



26 MARS PARIS - LA MER

Un **défi**, 3 frères :
réaliser une **course à pied**
de **170km**
reliant Paris à Dieppe
en moins de **24h**.

En partenariat avec:

Laura Martinez & Julien Terlicoq



Plus d'informations sur notre page Facebook



Pour soutenir la recherche pour le cancer du poumon flashez notre QR code